

HIPRO ELECTRONICS(Dongguan) COMPANY LIMITED

NO.:

TYPE OF CHANGING: (X ONE) <input type="checkbox"/> COMPONENT REQUISITION <input type="checkbox"/> ENGINEERING CHANGE NOTICE <input type="checkbox"/> QUALITY CHANGE NOTICE <input type="checkbox"/> B.O.M REQUISITION ONLY	ATTACHMENT: (X) <input type="checkbox"/> NON (EXCLUDE THIS PAGE) <input type="checkbox"/> SPEC <input type="checkbox"/> CC:Mail ECN <input type="checkbox"/> MEMO/ECR <input checked="" type="checkbox"/> OTHER	PAGE PAGE PAGE PAGE	DATE: 2003.12.14 ECN NO: REV: 0 MODEL/DOC NO: 錫爐操作及維修安全規範 CUSTOMER:
--	--	------------------------------	---

CHANGE FOR REASON:

<input checked="" type="checkbox"/> NEW ISSUE	<input type="checkbox"/> UPDATE	<input type="checkbox"/> PRODUCTIVITY	<input type="checkbox"/> YIELD
<input type="checkbox"/> IMPROVE	<input type="checkbox"/> QUALITY	<input type="checkbox"/> COST REDUCTION	<input type="checkbox"/> CUSTOMER REQUIREMENT

ENGINEERING CHANGING ITEMS: ☐ PROCESS ☐ MATERIAL ☐ PROCEDURE

一、錫爐操作及維修安全規範

新制訂

DOCUMENT CENTER
 2003-12-19

DESCRIPTION:	ON HAND QTY & W/O EFFECTIVE: (PMC)
--------------	------------------------------------

DATE OF EFFECTIVE: (IE)	SUPPLIER & ON DELIVERY QTY: (PUR)
-------------------------	-----------------------------------

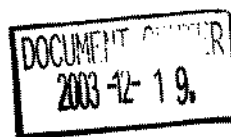
DISPOSITION: (IE)

Current material	WIP	F/G
N/A	N/A	N/A

APPROVED	<i>David</i>	REVIEWED	<i>[Signature]</i>	PREPARED	孔海霞					
DEPARTMENT	SIGNATURE	DATE	REMARK							
PMC.MANR	NA									
PUR. MANR.	NA									
ENG. ENGR.	<table style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td>PE</td> <td>IE</td> <td>TE</td> </tr> <tr> <td>NA</td> <td>NA</td> <td>NA</td> </tr> </table>	PE	IE	TE	NA	NA	NA			
PE	IE	TE								
NA	NA	NA								
QE ENGR.										
IQC ENGR.	NA									
IPQC SUPERVISOR										
MFG. MANR.	<table style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td>I</td> <td>II</td> <td>III</td> </tr> <tr> <td>NA</td> <td>NA</td> <td>NA</td> </tr> </table>	I	II	III	NA	NA	NA			
I	II	III								
NA	NA	NA								
QRA. MANAGER										

FORM#: QRA5155

HIPRO Electronics Donggran Co.,Ltd. Specification	SPEC CONTROL STAMP	DISTRIBUTED NUMBER REVISION: 0
<p>1. 目的(purpose) :</p> <p>爲了確保本公司各型號自動波焊錫爐在生產中正常地發揮最佳的功能, 保証焊錫品質,以維持設備壽命和產品品質的正常,確保安全作業.</p> <p>2. 範圍(scope) :</p> <p>HIPRO東莞廠所使用之自動波峰焊錫爐.</p> <p>3. 權責(authorities and duty) :</p> <p>3.1 自動波焊錫爐每日點檢由專職設置操作員執行,由所在生產線品保確認.</p> <p>3.2 自動波焊錫爐的周保養由專職設備操作員執行,由專職設備技術員指導并確認.</p> <p>3.3 自動波焊錫爐的月保養由專職設備操作員執行,由專職設備技術員指導并確認.</p> <p>3.4 自動波焊錫爐的季保養,由專職的設備操作員和技術員共同執行, 由專職的設備工程師確認稽查.</p> <p>4. 定義(define) :</p> <p>無</p> <p>5. 內容(contents) :</p> <p>5.1 所有操作員上崗前必須經過作業培訓且考核合格,方可上崗作業.</p> <p>5.2 所有操作員必須依照錫爐作業指導書執行相關作業.</p> <p>5.3 波峰錫爐操作保養注意事項:</p> <p>5.3.1 通風設備應在熔錫和生產前開啓,防止有害氣體外泄.</p> <p>5.3.2 調試和維護保養時,請佩帶防護設備.</p> <p>5.3.3 助焊劑、稀釋劑爲有害易燃物品,工作區內嚴禁存放煙火.</p> <p>5.3.4 錫爐在使用和加熱熔錫時,外觀應關閉,以免錫爆和有害氣體外泄.</p> <p>5.3.5 錫槽、發泡槽、噴霧機應定期保養和清洗.</p> <p>5.3.6 錫爐電氣維護工程人員,須由合格電工人員維護修理,修理前需關閉電源.</p> <p>5.4 防護設備:</p> <p>5.4.1 呼吸防護: 戴活性碳口罩</p> <p>5.4.2 手部防護: 戴膠手套、高溫手套</p> <p>5.4.3 眼睛防護: 戴護眼鏡、洗眼器</p> <p>5.4.4 皮膚有身體防護: 穿防護衣和鞋</p>		
標題: 錫爐操作及維修安全規範	PAGE: 1	DOC NO: I-EH-ENG-86



HIPRO Electronics Donggran Co,Ltd. Specification	SPEC CONTROL STAMP	DISTRIBUTED NUMBER REVISION: 0
<div data-bbox="194 235 413 276">5.5 急救措施:</div> <div data-bbox="328 282 1401 350"> 5.5.1 吸入: 吸入有害氣體和煙霧, 應移至空氣新鮮處, 必要時給予呼吸 無 </div> <div data-bbox="60 318 335 350">6. 參考 (reference):</div> <div data-bbox="60 447 619 485">7. 附件 (accessories): 無</div> <div data-bbox="60 580 619 618">8. 流程圖: 無</div> <div data-bbox="1114 526 1353 669" style="border: 1px solid black; padding: 5px; transform: rotate(-2deg);"> DOCUMENT CENTER 2003-12-19 </div>		
標題: 錫爐操作及維修安全規範	PAGE : 2	DOC NO : I-EH-ENG-86