



<b>HIPRO Electronics Dongguan Co.,Ltd.</b> <b>Specification</b>	<div style="border: 1px solid blue; padding: 5px; text-align: center;"> DOCUMENT CENTER   2001.8.23 </div>	DISTRIBUTED NUMBER
		REVISION : 2

1 目的:  
為了生產線不停線,減少不必要的工時浪費及損失.  
並建立預防與報警系統.

2 範圍:  
適用於SPS上所用的所有零件.

3 權責:

1. 品保部負責制訂及修訂此辦法.
2. 生管提前一天(節假日除外)書面提出代用物料(需提供代用物料之樣品)之申請及機種,工單號,批量之安排(見Form#PMC3131)
3. 東莞工程確認代用料是否可行,如東莞工程不能確認則由工程負責書面聯絡台北RD確認回簽.
4. IE,PE,品保, 制造會簽.
5. 制造部負責代用物料的執行.
6. 品保IPQC負責制程中品質的跟蹤.

4 定義:代用材料(零件)  
不在BOM AVL所規定SOURCE之外的物料.

5 內容:

流程圖	責任單位
代用料(零件)確認	生管
↓	
生管填物料代用申請單	生管
↓	
IE(PE)或RD確認簽名	IE,PE,RD
↓	
相關單位會簽	IE(PE)/品保/制造
↓	
按工單備料	生管並分發物料代用申請單給品保及制造
↓	
制造執行	制造
↓	
IPQC品質跟蹤	IPQC
↓	
工單結案	制造

6 參考:  
C-QRA-02

7 附件:  
附件一: 材料(零件)代用申請單

標題: 材料(零件)代用管理辦法	PAGE 2	DOC. NO.I-ENG-56
------------------	--------	------------------

附件一:

**HIPRO**

**FULL CUSTOMER SATISFACTION**

材料(零件)代用申請單

MODEL: \_\_\_\_\_

數量: \_\_\_\_\_

工單號: \_\_\_\_\_

申請日期: \_\_\_\_\_

材料代用內容:

DOCUMENT CENTER

2001.8.23

制表:

確認:

審查:

IE(PE)或RD確認

相關單位會簽:

☐ 品保 \_\_\_\_\_

☐ 制造 \_\_\_\_\_

☐ IE(PE) \_\_\_\_\_

FORM#:PMC3131