

HIPRO ELECTRONICS(Dongguan) COMPANY LIMITED

NO.: D200411014

TYPE OF CHANGING: (X ONE) <input type="checkbox"/> PROCESS CHANGE NOTICE <input type="checkbox"/> COMPONENT REQUISITION <input type="checkbox"/> ENGINEERING CHANGE NOTICE <input type="checkbox"/> QUALITY CHANGE NOTICE <input type="checkbox"/> B.O.M REQUISITION ONLY	ATTACHMENT: (X) <input type="checkbox"/> NON (EXCLUDE THIS PAGE) <input type="checkbox"/> SPEC <input type="checkbox"/> CC:Mail ECN <input type="checkbox"/> MEMO/ECR <input type="checkbox"/> OTHER	DATE: 2004.11.16 ECN NO: REV: 5 MODEL/DOC NO.: I-ENG-78 ATE 測試程式管制辦法
CHANGE FOR REASON: <input type="checkbox"/> NEW ISSUE <input type="checkbox"/> IMPROVE <input type="checkbox"/> UPDATE <input type="checkbox"/> QUALITY <input type="checkbox"/> PRODUCTIVITY <input type="checkbox"/> COST REDUCTION <input type="checkbox"/> YIELD <input type="checkbox"/> CUSTOMER REQUIREMENT		
ENGINEERING CHANGING ITEMS: <input type="checkbox"/> PROCESS <input type="checkbox"/> MATERIAL <input type="checkbox"/> PROCEDURE PRESENT NEW		
修改第三項,修改5.2.8,增加5.2.10,增加5.4.		
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;"> DOCUMENT CENTER 2004.11.18. </div>		
DESCRIPTION:	ON HAND QTY &W/O EFFECTIVE:(PMC)	
DATE OF EFFECTIVE:(IE)	SUPPLIER&ON DELIVERY QTY:(PUR)	
DISPOSITION OF PAST MATERIAL:(IE)		
Current material	WIP	FIG
APPROVED	REVIEWED	PREPARED
DEPARTMENT	SIGNATURE	REMARK
PMC.MANR	NA	
PUR. MANR.	NA	
WAREHOUSE.MANR.	NA	
ENG. ENGR.	PE: <i>[Signature]</i> IE: <i>[Signature]</i> TE: <i>[Signature]</i> ME: NA	
QRA. ENGR.	QE: NA IPQC: NA SQA: NA DQA: NA OOBA: NA	
MFG. MANR.	I: NA II: NA IV: NA VI: NA	
QRA. MANAGER	NA	

FORM#: QRA5157

1.目的：

新機種試產導入及量產的ATE測試程式管制

2.範圍：

適用於本公司生產之各項電子產品（目前以SPS為主）

3.權責：

PE：負責提供最新版本電氣規格的資訊予TE，對TE所建測試程序進行核對

TE：負責新建、更改、維護、管制測試程序，及入DOC歸案

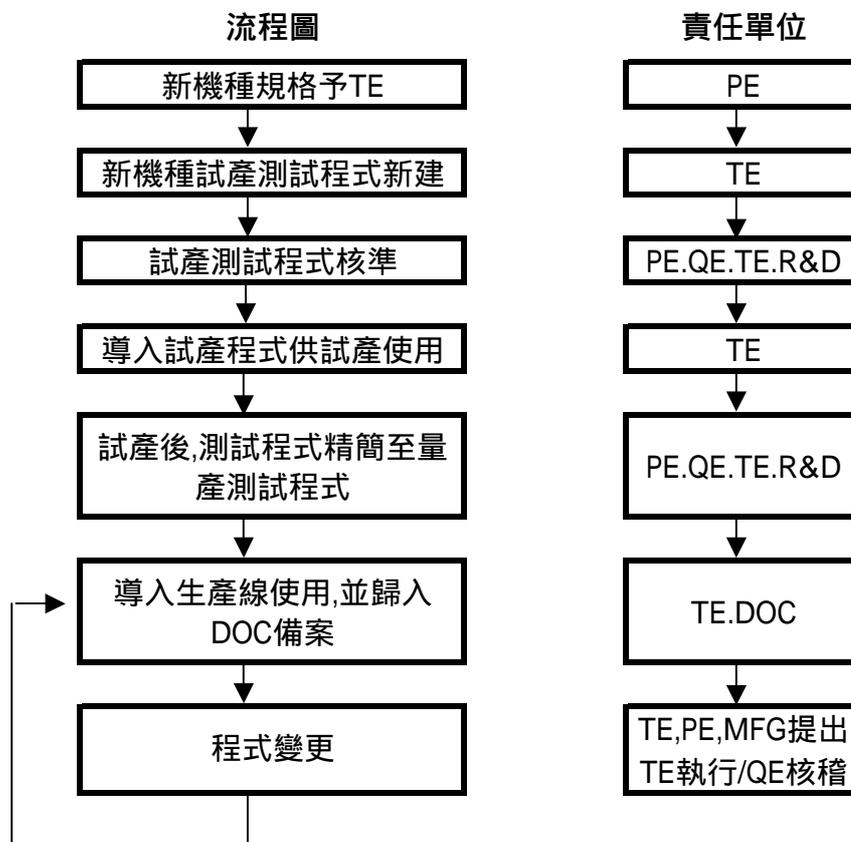
QE：負責對TE新建、更改的測試程序進行稽核

R/D：負責確認測試程式并簽字生效,DG-TE存檔.

4.定義：無

5.內容：

5.1 流程圖



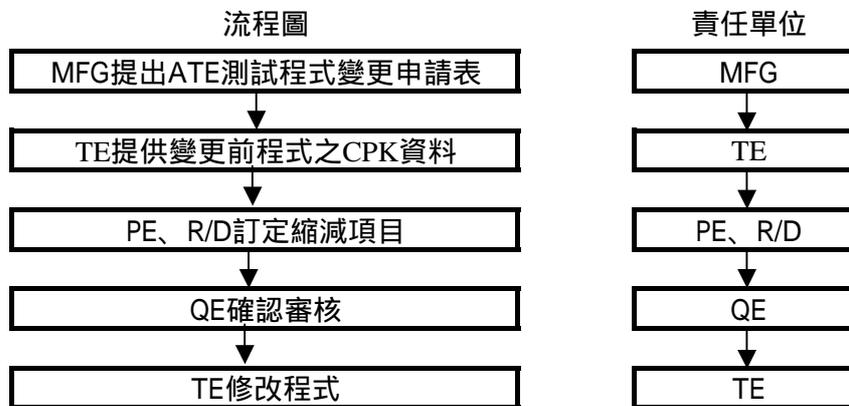
5.2 說明：

- 5.2.1 PE提供新版本之產品電氣規格的資訊予TE .
- 5.2.2 TE依PE提供之電氣規格新建測試程式并編寫Test Coverage Report(DELL Models)(且須注明客戶規格對應章節，產品版本及編號)
- 5.2.3 TE列印新建之測試程式，供PE,QE,TE,R/D試產前核對.
- 5.2.4 TE負責將各單位核準後程式之測試輸入生產線供機種試產使用.
- 5.2.5 試產完畢時之試產檢討會,QE,PE,TE,R/D對測試程式提出精簡核準後,入DOC備案,並由TE導入生產線供量產使用.
- 5.2.6 TE接ATE測試程式變更申請表(ENG108)後,執行相應變更,QE進行稽核.
- 5.2.7 QIT小組召開會議決定精簡程式項次，有爭議時，由品保經理作仲裁.
- 5.2.8 R&D Testing Coverage Report List、Test Correlation Report或者客戶提供之測試程式，須經文管中心歸案及發行，東莞測試工程方可導入生產線使用.
- 5.2.9 新產品(Dell Models)試產測試過程中,TE必須收集,整理測試設備間之Test Correlation Report 并判定結果是否小于10%.

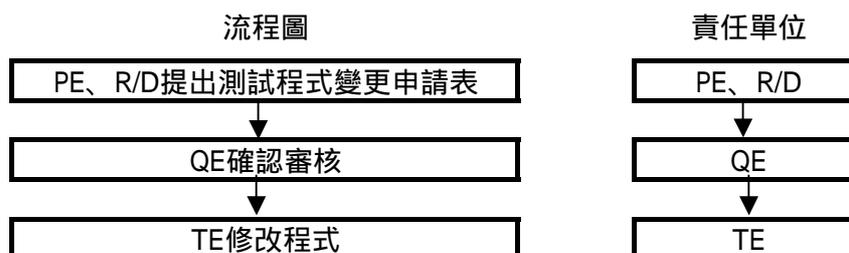
5.2.10 測試問題反應由R/D回復.

5.3 ATE測試程式管理程序

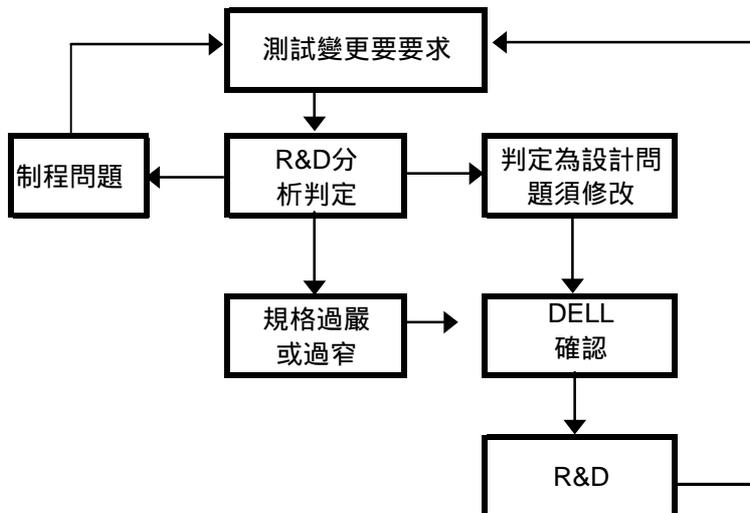
5.3.1 試產程式縮寫



5.3.2 量產程式增減變更



5.4 測試問題反應判斷圖



6.參考：

表格名冊 C-QRA-02

7. 附件： Testing Coverage Report List (ENG3170)
Test Correlation Report (ENG3160)

高效電子（東莞）有限公司 ATE測試程式變更申請表

申請單位		申請日期		申請編號	
------	--	------	--	------	--

申請原因：

DOCUMENT CENTER
2004.11.18

變更內容：

R/D回復內容：

責任人簽名：

? ? ? ?	? ? ? ?				? ? ? ?	
執行人	QE	責任工程師		單位主管		申請人
	PE	責任工程師		單位主管		單位主管
完成日期	TE	責任工程師		單位主管		希望完成日期
	MFG	責任工程師		單位主管		
QE核稽人	R/D	機種工程師		R/D主管		備注

Test Plan

Supplier: Hipro-DG

Model:

P/N:

Revision :

DOCUMENT CENTER
2004.11.18

