

1 目的:

為確保PCB錫面品質,品質均符合本公司之工程規格,對於產品之電氣性能有所保證.

2 範圍:

適用於本公司測量PCB錫面零件腳長治具《刮板治具》之點檢標準.

3 權責:

此標準由工程部負責修訂,製造部協助執行.

本公司針對測量PCB錫面零件腳長治具《刮板治具》點檢標準如下,並執行。

5.1.1 允許使用的刮板治具標準：

- (A).輕微磨損.
- (B).刮板無弧形.

5.1.2 不允許使用的刮板治具標準：

- (C).刮板上有磨損較深的痕跡.
- (D).刮板變成弧形.



(A)

輕微磨損



(B)

刮板無弧形



(C)

刮板上有磨
損較深的痕

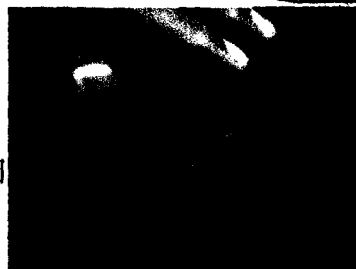


(D)

刮板變成弧形

5.1.3.不允許使用的刮板檢驗方法：

將刮板放置與平台上用0.1mm厚薄規測量（如圖E），如果0.1mm厚薄規能塞進則不允許用，如果0.1mm厚薄規能塞不進則允許用。



(E)