

## 产品打螺丝扭力的一般规定

产品名称	电批扭力范围 (Kgf.cm)
小灵充	2.4-3.2
快易充	2.5-3.5
标准充	2.5-2.8
数码宝	2.8-3.4
快级充	2.0-3.0
如意充	3.0-3.8
神速充	3.0-4.0
电源线	2.5-3.5
镍氢充	2.5-3.5
便携充	2.4-3.0
摄充系列	2.5-3.5
MP3 二代	2.0-3.0
数码充系列	2.5-3.5
神速充适配器	2.4-3.2
移动充电宝	1.5-2.5 (小螺丝)      2.5-2.8 (大螺丝)
9V 数码宝	2.5-3.5

### 按螺丝型号分类

螺丝型号	电批扭力范围
1.2*7	1.5-2.5kgf.cm
1.7*10	
2*4	
2.5*10	2.5-3.5 kgf.cm
2.5*12	
3*4	
3*5	5-6 kgf.cm
3*8	
3*10	6-7.5 kgf.cm
3*12	
3.5*10	
3.5*12	
3*14	7.5-8.5 kgf.cm
3*16	
3.5*14	
3*25	9.5-11.5 kgf.cm
3*40	11.5-12.5 kgf.cm

扭力的调节由扭力调节环来完成，扭力调节环向上旋动，为增大起子之扭力，反之为减少起子之扭力。当扭力由品保人员用扭力测试仪设定后，扭力固定环应与扭力调节环紧密靠位，从而确保扭力之稳定。

1. 将起子插头入控制器或电源供应器：  
确定接头正确锁合，转动插头上之固定环，顺时针方向旋转以确定锁接头。
2. 插入及更换起子头：  
将起子头控制环往起子本体方向拉，插入起子头，放松控制环，起子头自动扣进正确位置
3. 调整扭力：  
调整扭力控制环位置，往高刻度得到更高扭力，往低刻度调整则得到低扭力，请将扭力控制环确定落入凹槽，并以扭力固定环确定固定，以避免扭力控制环因操作时震动而导致输出扭力不准确（刻度为参考定位点，请以扭力测试量实际输出扭力）
4. 正转旋入螺丝：  
将起子头确实卡入螺帽，螺丝对准对象之螺孔，按下启动按板便可锁丝，当到达所设定扭力时，起子将自动停止，放开启动按板，起子可重复进行操作。
5. 反转旋出螺丝：  
如果要旋出螺丝，切换正反转开关或按下反转按板（因机型设计而有所有同），便能顺利卸起螺丝。

编写： 刘雄伟  
2009.11.05

审核：

核准：