

中华人民共和国国家标准

电线电缆电性能试验方法
挤出防蚀护套火花试验

GB/T 3048.10—94

代替 GB 3048.10—82

Test methods for determining electrical properties of electric cables and wires
Spark of extruded anti-corrosion protective sheaths

1 主题内容与适用范围

本标准规定了挤出防蚀护套火花试验的试验设备、试样准备、试验步骤和试验结果及评定。
本标准适用于检验挤包在金属套或金属铠装层外面的防蚀护套的密封性。
电线电缆电性能试验的一般要求、定义及试验设备的定期校验要求规定在 GB/T 3048.1 中。

2 引用标准

GB/T 3048.1 电线电缆电性能试验方法 总则

3 试验设备

3.1 直流火花试验机；或 50 Hz 工频火花试验机；或 3 000 Hz 高频火花试验机。

4 试样准备

整个制造长度的电缆。

5 试验步骤

5.1 火花试验应在挤制防蚀套的过程中进行，也可在火花试验机上单独进行。

5.2 当采用工频或高频火花试验机进行试验时，被试电缆金属套或铠装应接地。

当采用直流火花试验机进行试验时，被试电缆金属套或铠装应与直流电源的负极相连接。

5.3 电缆防蚀套应连续地通过火花试验机，并使防蚀外套表面的任一点都承受到按表 1 所规定的试验电压。

表 1

试 验 类 型	试 验 电 压, kV	最高试验电压, kV
直流	$9t$	25
50 Hz 工频	$6t$	15
3 000 Hz 高频	$6t$	15

注：① t 为防蚀护套标称厚度, mm。

② 由塑料带和塑料套组合构成的防蚀层火花试验电压, 如用户另有要求时, 可与厂方另行商定。

6 试验结果及评定

单位长度(如每千米)被试品的击穿次数即为试验结果。

附加说明:

本标准由中华人民共和国机械电子工业部提出。

本标准由机械电子工业部上海电缆研究所归口。

本标准由机械电子工业部上海电缆研究所等起草。

本标准主要起草人徐应麟。

本标准于1982年首次发布,于1994年5月第一次修订。