

文件名称	检 验 指 导 书 制 定 及 发 行 办 法			文件编号	QC050004
				版 次	第 2 版
制订部门	品保课	发行部门	文控中心	发行日期	2004 年 08 月 20 日



## 一. 目的

为使检验指导书的制定及发行有一定程序可遵循; 为了使 QE 人员能正确制定检验指导书, 以为 QC 人员提供检验依据。

## 二. 范围

公司品保部之检验指导书均适用。

## 三. 内容

### 3.1 检验指导书之制定

由 QE 人员依工艺流程卡、图纸及客户品质要求等来制定。

### 3.2 检验指导书的分类和编号:

一般以工序进行分类, 压铸检验指导书、加工检验指导书、外协进料检验指导书、出货检验指导书等 其编号原则依下:

QC	03	产品编号	工程别
----	----	------	-----

工程别: 依指导书的分类顺序以 A、B、C 等顺序编码。

### 3.3 检验指导书之填写内容 (附件一)

3.3.1 图例: 图示要检验的尺寸及应注意的地方。

3.3.2 序号: 产品流动顺序。

3.3.3 工序: 检验站点。

3.3.4 规格 (项目): 是指该检验工序须管制之重要状态, 包括尺寸、性能、外观和作业标准等。

3.3.5 尺寸: 指所需检验的重点尺寸, 包括易变动尺寸, 客户指定尺寸和上次修模后需验证尺寸。

3.3.6 性能: 产品性能指可能影响产品寿命或可能引起危险的功能缺陷, 如密实度、烤漆的附着力; 装配性能是指配合件实配的干涉、断差等。

3.3.7 外观: 影响产品美观的缺陷, 如压铸时的粘模、拉伤; 烤漆的麻点、流痕等。

3.3.8 作业标准的遵循: 是否依标准作业; 记录是否符合要求。

3.3.9 检验设备: 检验该规格 (项目) 所需用之量具、仪器和方法。设备的选择应注意规格准度。

#### 3.3.10 一般检验设备如下

游标卡尺 (Vernier): 量测长度、孔径;

千分尺 (Micrometer): 量测准度要求比较高的外径、内径、长度等;

螺纹规 (Thread Gage): 量测螺纹孔;

塞规 (Pin Gage): 量测钻过的孔和铰过的孔径;

投影仪 (Measure): 量测平面孔直径、长度和角度等;

深度规 (Depth Indicator): 测量深度、高度;

三次元 (3D Measuring): 量测其它设备或方法不能精确量出的尺寸;

R 规 (Radius Gage): 量测 R 角;

目视 (Visual): 外观。

3.3.11 一般抽样方案和接受标准依下表, 特殊要求除外,

文件名称	检验指导书制定及 发行办法			文件编号	QC050004
				版 次	第 2 版
制订部门	品保课	发行部门	文控中心	发行日期	2004 年 08 月 20 日



工序	检验工序	项目	抽样方案	接受标准
压铸	首件检验	尺寸	1 模	C=0
		外观	1 模	C=0
	过程检验	尺寸	1 模/8H	C=0
		外观	5 模/2H	C=0
		标准作业	1 次/2H	
	筛选去料头	目视	10PCS/2H	C=0
	压铸入库	尺寸	5PCS/批	C=0
		外观	GB2828 II 级	AQL=1.0
加工	首件检验	尺寸	1PCS	C=0
		外观	1PCS	C=0
	过程检验	机加工尺寸	5PCS/2H	C=0
		精加工尺寸	1PCS/2H	C=0
		外观	5PCS/2H	C=0
		标准作业	1 次/2H	
	入库检验	尺寸	5PCS/批	C=0
		外观	GB2828 II 级	AQL=1.0
组装	首件检验	尺寸	1PCS	C=0
		外观	1PCS	C=0
	过程检验	尺寸	5PCS/2H	C=0
		外观	5PCS/2H	C=0
进料	进料检验	尺寸	5PCS/批	C=0
		外观	GB2828 II 级	AQL=1.0
出货	出货检验	尺寸	5PCS/批	C=0
		外观	GB2828 II 级	AQL=1.0

### 3.4 备注

特别规定事项或叙述文字过多时可以在备注栏中说明。

### 3.5 外观要求:

填入外观检验要求和注意事项、以前有客诉的项目可用上标△提醒 QC 注意。

## 四. 检验指导书之发行办法

- 4.1 检验指导书由 QE 人员制定交由品保课长审核并由品保经理核准后发布实施。
- 4.2 QE 人员应于工艺流程卡、控制计划完成后一周内完成检验指导书并分发各相关单位。
- 4.3 在有修订需要时, 做出修订并依审查流程呈送审核并经核准后颁发, 同时将旧检验指导书收回作废。
- 4.4 检验指导书的发行日期即为其实施日期。

## 五、附件

### 检验指导书

核 准		审 核		制 订	王 文 华
-----	--	-----	--	-----	-------