

短循环时间研究表

部门:	班组:	研究页:	第 页:	共 页	总号:	产品/零件:	型号:	日期:												
图号:	材料名称:		质量:		工作条件:		研究者:		现场指 标		生产部 指标	开始时间	结束 时间	延续 时间	确认人					
工序	车间/机 器	工具/量 具	编号	工号	工作要素说明	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10					
						上零件时间														
						上工装时间														
不规则单元		填流程图单			工序搬运		规定离岗时间					总宽放率								
						上零件时间														
						上工装时间														
不规则单元		填流程图单			工序搬运		规定离岗时间					总宽放率								
						上零件时间														
						上工装时间														
不规则单元		填流程图单			工序搬运		规定离岗时间					总宽放率								
						上零件时间														
						上工装时间														
不规则单元		填流程图单			工序搬运		规定离岗时间					总宽放率								

