
































編號: R0-04D12

頁數: 1

	Accton Making Partnership Work	W I	編號: R0-04D12
機構組裝螺絲扭力定義規範		版別: V.01	頁數: 2

- 1.目的：建立完整明確之標準，使生能有依據及準則。
- 2.適用範圍：凡本公司生產之所有產品。
- 3.名詞釋義：
- 4.內容：請看下列附表

螺牙型式	螺絲規格	螺絲頭型	彈簧墊圈	使用磅力(kgf-cm)
自攻牙	M2 & #2	 F 頭	無	自攻牙由於深度的不同鎖固扭力也相對不同,將視各機種需求調整適當之使用磅力
		 P 頭	無	
	M2.6	 F 頭	無	
		 P 頭	無	
	M3 & #4	 F 頭	無	
		 P 頭	無	
	M3.5 & #6	 F 頭	無	
		 P 頭	無	
	M4 & #8	 F 頭	無	
		 P 頭	無	
	M5 & #10	 F 頭	無	
		 P 頭	無	
	M6 & #12	 F 頭	無	
		 P 頭	無	

螺牙型式	螺絲規格	螺絲頭型	彈簧墊圈	使用磅力(kgf-cm)
機械牙	M2 & #2	 F 頭	無	2
		 P 頭	無	2
			有	2
	M2.6	 F 頭	無	3
		 P 頭	無	3
			有	3
	M3 & #4	 F 頭	無	5
		 P 頭	無	7
			有	5
	M3.5 & #6	 F 頭	無	5
		 P 頭	無	7
			有	7
	M4 & #8	 F 頭	無	7
		 P 頭	無	7
			有	7
	M5 & #10	 F 頭	無	15
		 P 頭	無	15
			有	15
	M6 & #12	 F 頭	無	25
		 P 頭	無	25
			有	25

單位換算			
1 in = 2.54 cm		1 in-lbs = 1.153kgf- cm	1 kgf = 9.807N
1 ft = 30.4cm		1 ft-lbs = 13.83kgf-cm	1kgf = 2.205lbf
1 lb = 0.454kg		1 kgf-cm = 0.8673in- lbs	1N = 0.101972kgf